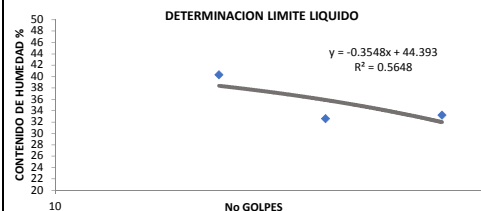


LÍMITE LÍQUIDO								
MUESTRA	No GOLPES	No RECIPIENTE	PESO RECIP (Wr)	PESO RECIP + MH (Wr + mh)	PESO RECIP + MS (Wr + ms)	PESO DEL AGUA (Ww)	PESO DE SUELO (Ws)	HUMEDAD (w%)
1	17	50	13.2	33.9	27.95	5.95	14.75	40.339
2	24	201	15.4	38.4	32.74	5.66	17.34	32.641
3	35	216	14.6	32.4	27.96	4.44	13.36	32.243

LIMITE PLASTICO							
MUESTRA	No RECIPIENTE	PESO DE RECIP (Wr)	(Wr + mh)	PESO RECIP + MS (Wr + ms)	PESO DEL AGUA (Ww)	PESO DE SUELO (Ws)	HUMEDAD (w%)
1	7	12.7	23.9	22.04	1.86	9.34	19.914
2	10	13.4	25.6	23.59	2.01	10.19	19.725



	INDICE DE PLASTICIDAD	15.703
	LIMITE LIQUIDO	35.523
	LIMITE PLASTICO	19.820
m	CONTENIDO DE HUMEDAD	27.671
-0.3548	LIMITE DE RETRACCIÓN	16.156
b		
44.393	W Fab (%)	25
	a	35.523
	b	19.82
	c	15.703
	d	11.100
	e	5.920
	LR	13.900



ALEYRA ALEXANDRA AYALA NAVAS
ANGELA ROCIO LAGOS PIRAJAN
UNIVERSIDAD SANTO TOMAS SEDE TUNJA
FACULTAD DE INGENIERÍA CIVIL

2017



Línea a: representa el contenido de agua que la mezcla debe tener para alcanzar un cierto grado de trabajabilidad. Cuanto más largo es el segmento (a), mayor es la cantidad de agua que requiere el material para conseguir dicha trabajabilidad; así mismo representa la cantidad de agua que debe eliminarse del ladrillo, durante las fases de secado y cocción. Para este caso el valor del segmento a es: 35,523

Nota: la mezcla ideal sería aquella que permite obtener un material que se deje moldear con el mínimo contenido de agua y que presente una mínima retracción. Cuanto menores sean las longitudes de los segmentos b y e, mejor se cumplirán las anteriores condiciones. Los valores mínimos de (d) y (e) se encuentran en los caolines y en las arcillas caolínicas, mientras que los valores máximos corresponderán a las arcillas grasas y a las bentonitas.

